

由明左外中

Answer: $\frac{1}{2}$



333 Pringsten Road

N 111 1 H 6666 6666



00101006

0406/2

2. 增加在热压试验中各管状试样的数量

要求中的 No. 及 Nos 参照:

3. 删掉 AWG 线规要

在热压试验要求

和各个试验及在此试验要求

5. 修正对多只结

材料管状试验, 增加管状试验, 增加管状试验, 增加管状试验

2. 修正对 7 只管状试验

在热压试验中各管状试样的数量

6. 删掉已用取样品管状试验

6. 删掉

在热压试验中各管状试样的数量

10. 明确胶合芯线绞合的要求;

12. 修正对 1.4 章节, 规定伸长率应记录

13. 增加热压变形试验要求;

14. 明确热压变形要求;

15. 明确热压变形中有外被的样品做管状试样的条件

增加管状试验

8. 增加 Wpge 2 有胶的参照

在热压试验中各管状试样的数量

在热压试验中各管状试样的数量

6.

16. 增加在热压试验中各管状试样的数量

18. 增加在热压试验中各管状试样的数量

20. 增加挤压试验要求

21. 明确试验样品的结构要求

22. 修正 3B-1 燃烧试验要求

23. 明确生产线耐压试验的失败准则

目录	
导论	
1 范围	
2 总则	
2.1 部件	
2.2 测量单位	
2.3 未注明日期的参照	
结构	
3 总则	
4 材料	
5 导体	
5.1 导体	
5.2 导体材料	
5.3 尺寸	
5.4 金属	
5.5 接头	
5.6 导体电	
5.7 绞合	
5.8 隔离	
6 绝缘	
7 绝缘	
7.1 总则	
7.2 材质	
7.3 厚度	
8 护套	
9 填充物	
10 被覆层	
11 屏蔽	
12 成缆	
13 外护套	
13.1 总则	
13.2 材质	
性能	
14 物理性能	
14.1 物理性能	
14.2 物理性能	
14.3 物理性能	
14.4 物理性能	
14.5 物理性能	
14.6 物理性能	
14.7 物理性能	
14.8 物理性能	
14.9 物理性能	
14.10 物理性能	
14.11 物理性能	
14.12 物理性能	
14.13 物理性能	
14.14 物理性能	
14.15 物理性能	
14.16 物理性能	
14.17 物理性能	
14.18 物理性能	
14.19 物理性能	
14.20 物理性能	
14.21 物理性能	
14.22 物理性能	
14.23 物理性能	
14.24 物理性能	
14.25 物理性能	
14.26 物理性能	
14.27 物理性能	
14.28 物理性能	
14.29 物理性能	
14.30 物理性能	
14.31 物理性能	
14.32 物理性能	
14.33 物理性能	
14.34 物理性能	
14.35 物理性能	
14.36 物理性能	
14.37 物理性能	
14.38 物理性能	
14.39 物理性能	
14.40 物理性能	
14.41 物理性能	
14.42 物理性能	
14.43 物理性能	
14.44 物理性能	
14.45 物理性能	
14.46 物理性能	
14.47 物理性能	
14.48 物理性能	
14.49 物理性能	
14.50 物理性能	
14.51 物理性能	
14.52 物理性能	
14.53 物理性能	
14.54 物理性能	
14.55 物理性能	
14.56 物理性能	
14.57 物理性能	
14.58 物理性能	
14.59 物理性能	
14.60 物理性能	
14.61 物理性能	
14.62 物理性能	
14.63 物理性能	
14.64 物理性能	
14.65 物理性能	
14.66 物理性能	
14.67 物理性能	
14.68 物理性能	
14.69 物理性能	
14.70 物理性能	
14.71 物理性能	
14.72 物理性能	
14.73 物理性能	
14.74 物理性能	
14.75 物理性能	
14.76 物理性能	
14.77 物理性能	
14.78 物理性能	
14.79 物理性能	
14.80 物理性能	
14.81 物理性能	
14.82 物理性能	
14.83 物理性能	
14.84 物理性能	
14.85 物理性能	
14.86 物理性能	
14.87 物理性能	
14.88 物理性能	
14.89 物理性能	
14.90 物理性能	
14.91 物理性能	
14.92 物理性能	
14.93 物理性能	
14.94 物理性能	
14.95 物理性能	
14.96 物理性能	
14.97 物理性能	
14.98 物理性能	
14.99 物理性能	
15 浸油老化绝缘和护套的物	
16 导体腐蚀性试验	
17 空气烘箱处理后柔韧性测试	
18 热冲击试验(仅适用于热塑性材料)	
19 低温弯曲试验	
20 低温弯曲试验	
21 低温弯曲试验	
22 低温弯曲试验	
23 低温弯曲试验	
24 低温弯曲试验	
25 低温弯曲试验	
26 低温弯曲试验	
27 低温弯曲试验	
28 低温弯曲试验	
29 低温弯曲试验	
30 低温弯曲试验	
31 低温弯曲试验	
32 低温弯曲试验	
33 低温弯曲试验	
34 低温弯曲试验	
35 低温弯曲试验	
36 低温弯曲试验	
37 低温弯曲试验	
38 低温弯曲试验	
39 低温弯曲试验	
40 低温弯曲试验	
41 低温弯曲试验	
42 低温弯曲试验	
43 低温弯曲试验	
44 低温弯曲试验	
45 低温弯曲试验	
46 低温弯曲试验	
47 低温弯曲试验	
48 低温弯曲试验	
49 低温弯曲试验	
50 低温弯曲试验	
51 低温弯曲试验	
52 低温弯曲试验	
53 低温弯曲试验	
54 低温弯曲试验	
55 低温弯曲试验	
56 低温弯曲试验	
57 低温弯曲试验	
58 低温弯曲试验	
59 低温弯曲试验	
60 低温弯曲试验	
61 低温弯曲试验	
62 低温弯曲试验	
63 低温弯曲试验	
64 低温弯曲试验	
65 低温弯曲试验	
66 低温弯曲试验	
67 低温弯曲试验	
68 低温弯曲试验	
69 低温弯曲试验	
70 低温弯曲试验	
71 低温弯曲试验	
72 低温弯曲试验	
73 低温弯曲试验	
74 低温弯曲试验	
75 低温弯曲试验	
76 低温弯曲试验	
77 低温弯曲试验	
78 低温弯曲试验	
79 低温弯曲试验	
80 低温弯曲试验	
81 低温弯曲试验	
82 低温弯曲试验	
83 低温弯曲试验	
84 低温弯曲试验	
85 低温弯曲试验	
86 低温弯曲试验	
87 低温弯曲试验	
88 低温弯曲试验	
89 低温弯曲试验	
90 低温弯曲试验	
91 低温弯曲试验	
92 低温弯曲试验	
93 低温弯曲试验	
94 低温弯曲试验	
95 低温弯曲试验	
96 低温弯曲试验	
97 低温弯曲试验	
98 低温弯曲试验	
99 低温弯曲试验	
100 低温弯曲试验	

电器性能测试

30 介电耐压试验 方法 I

31 介电耐压试验 方法 II

32 介电耐压试验 方法 III

33 介电耐压试验 方法 IV

34 介电耐压试验 方法 V

35 介电耐压试验 方法 VI

36 介电耐压试验 方法 VII

37 介电耐压试验 方法 VIII

38 介电耐压试验 方法 IX

39 介电耐压试验 方法 X

40 介电耐压试验 方法 XI

41 介电耐压试验 方法 XII

42 介电耐压试验 方法 XIII

43 介电耐压试验 方法 XIV

44 介电耐压试验 方法 XV

45 介电耐压试验 方法 XVI

46 介电耐压试验 方法 XVII

47 介电耐压试验 方法 XVIII

48 介电耐压试验 方法 XIX

49 介电耐压试验 方法 XX

50 介电耐压试验 方法 XXI

51 介电耐压试验 方法 XXII

52 介电耐压试验 方法 XXIII

53 介电耐压试验 方法 XXIV

54 介电耐压试验 方法 XXV

55 介电耐压试验 方法 XXVI

56 介电耐压试验 方法 XXVII

57 介电耐压试验 方法 XXVIII

58 介电耐压试验 方法 XXIX

59 介电耐压试验 方法 XXX

60 介电耐压试验 方法 XXXI

61 介电耐压试验 方法 XXXII

62 介电耐压试验 方法 XXXIII

63 介电耐压试验 方法 XXXIV

64 介电耐压试验 方法 XXXV

65 介电耐压试验 方法 XXXVI

66 介电耐压试验 方法 XXXVII

67 介电耐压试验 方法 XXXVIII

68 介电耐压试验 方法 XXXIX

69 介电耐压试验 方法 XL

70 介电耐压试验 方法 XLI

71 介电耐压试验 方法 XLII

72 介电耐压试验 方法 XLIII

73 介电耐压试验 方法 XLIV

74 介电耐压试验 方法 XLV

75 介电耐压试验 方法 XLVI

76 介电耐压试验 方法 XLVII

77 介电耐压试验 方法 XLVIII

78 介电耐压试验 方法 XLIX

79 介电耐压试验 方法 L

80 介电耐压试验 方法 LI

81 介电耐压试验 方法 LII

82 介电耐压试验 方法 LIII

1 范围

地址: 上海南京路 450 号 4 楼 401 室 电话: 021-62483666 邮编: 200001

1.3 本标

田下船具修

墨子學外傳 卷之四 墨子學外傳

1.7 虫器在线连续 (AWM) 的总结

united

所列的绝缘和护套

绝缘平均厚度	混合
--------	----

2.2 测量单位

[illegible]

2.2.1 本标准中引用的未注明日期的规程或标准, 应视为该规程或标准的最新版本。

2.1 值

导体

尺寸	见导体, 第 5 章
绝缘	
材质	见绝缘, 第 7 章
厚度	见绝缘, 第 7 章
护层	
材质	见护层, 第 8 章

非捆扎型单芯线

导体		
材质	见导体, 第 5 章	
量计	见导体... 第 5 章	
厚度		见导体... 第 5 章

低温弯曲试验，第 22 章

可选的测试/额定值： 见表 3.7

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100

非整形外被的多萜线

[illegible]

空气烘箱处理后柔韧性测试, 第 20 章节

热冲击试验 (仅适用于热塑性材质), 第 21 章节

低温弯曲试验, 第 22 章节

内部布线用水平燃烧测试, 第 39 章节

垂直燃烧试验, 第 40 章节

可选的测试/额定值: 见表 3.7

表 3.5

Bonded 型及层叠型

型扁平排线

		导体	
		导体尺寸	见导体, 第 5 章节
		绝缘	见绝缘, 第 7 章节
		材质	见绝缘, 第 7 章节
		厚度	见绝缘, 第 7 章节
		护层	见护层, 第 8 章节
		材质	见护层, 第 8 章节
		标志	见 AWM 表面标志, 第 47 章节及标牌, 线盘或纸箱上的标志, 第 48 章节
		基本试验:	老化前, 老化后 (第 14 章节) 绝缘和板覆物理性能 (仅测 Bonded 型), 第 19 章节

被覆物理性能 (仅测 Bonded 型), 第 19 章节

热冲击试验 (仅适用于热塑性和 XL 级材质), 第 19 章节

空气烘箱处理后柔韧性测试, 第 20 章节

热冲击试验 (仅适用于热塑性和 XL 级材质), 第 21 章节

		老化前, 老化后 (第 14 章节) 绝缘和板覆物理性能 (仅测 Bonded 型), 第 19 章节	热压变形试验, 第 20 章节
		热冲击试验 (仅适用于热塑性和 XL 级材质), 第 21 章节	空气烘箱处理后柔韧性测试, 第 22 章节
		低温弯曲试验, 第 22 章节	内部布线用水平燃烧测试, 第 39 章节
		垂直燃烧试验, 第 40 章节	AWM 表面标志, 第 47 章节及标牌, 线盘或纸箱上的标志, 第 48 章节

第 23 章节

第 24 章节

第 25 章节

第 26 章节

第 27 章节

第 28 章节

第 29 章节

第 30 章节

第 31 章节

第 32 章节

第 33 章节

第 34 章节

第 35 章节

第 36 章节

第 37 章节

第 38 章节

第 39 章节

第 40 章节

第 41 章节

第 42 章节

第 43 章节

第 44 章节

可选的测试/额定值: 见表 3.7

表 3.6

捆扎型扁平排线 DC 线

导体	材质	见导体, 第 5 章节
	尺寸	见导体, 第 5 章节
绝缘	材质	见绝缘, 第 7 章节 (仅适用于实体绝缘)
	厚度	见绝缘, 第 7 章节
护层	材质	见护层, 第 8 章节
	标志	见 AWM 表面标志, 第 47 章节及标牌, 线盘或纸箱上的标志, 第 48 章节
基本试验:		
老化前, 老化后 (第 14 章节) 绝缘和板覆物理性能 (仅测 Bonded 型), 第 19 章节		
热冲击试验 (仅适用于热塑性和 XL 级材质), 第 19 章节		
空气烘箱处理后柔韧性测试, 第 20 章节		
热冲击试验 (仅适用于热塑性和 XL 级材质), 第 21 章节		
低温弯曲试验, 第 22 章节		
内部布线用水平燃烧测试, 第 39 章节		
垂直燃烧试验, 第 40 章节		
AWM 表面标志, 第 47 章节及标牌, 线盘或纸箱上的标志, 第 48 章节		

热压变形试验 (仅适用于热塑性及 XL 级材质), 第 19 章

拔油煮試驗 (仅适用于热塑性材质) 一第 21 音著

绝缘回缩试验 仅用于特种等级电热线 第24 章节

耐臭氧试验-仅用于特种等级电视线, 第 25 章节

高压直流线介质耐压试验, 方法 I, 第 31 章节

高压直流线介质耐压试验 方法 II, 第 32 章

高州府志卷之五(通志正統縣志) 第33章市

古部左氏田永平游感潤天 第20音廿

寶三 蔡倫成 蔡三 田祝美 蔡永 侯方 三 潘 趙 卓 田

可选的测试/额定值: 见表 3-7

表 3.7

可选试验及额定值

燃烧试验	VW-1 燃烧测试, 第 41 章节	FT-1 燃烧测试, 第 42 章节
		FT-2 燃烧测试, 第 43 章节
机械性能测试		耐久测试, 第 27 章节
耐久测试		绝缘及外被物理性能, 耐久日光, 第 17 章节
耐煤油及耐汽油试验	绝缘及外被浸油老化物理性能, 第 15 章节	
	机械性能测试及物理性能, 第 10 章节	
耐潮湿试验	温度修正系数, 第 36 章节	
	机械性能测试及物理性能, 第 10 章节	
	耐水回水, 室温绝缘电阻测试 (所有耐潮湿线束要求), 第 32 章节	
		耐电压性能测试, 第 34 章节
		长时耐水, 90°C 条件绝缘电阻测试 (额定 90°C WTD), 第 35 章节

4 材料

4.1 AWM 中使用的每种材料应与该电线电缆中所有其它的材料相同。

隔离

4.2 由于材料可能不相容, 苯乙烯类热处理弹性体如果可能与 PVC 直接能性接触的话不适用于软线。

[illegible]

5 导体

5.1 总则

平方毫米每单位都定义了标称截面积(如表5.1)。不因材质不同而有变化, 绞合导体中的单线不

表 5.1
导体外形尺寸

AWG		mm		mm ²		mm ²		mm	
mil	(mm)	cmil	(mm ²)	cmil	(mm ²)	cmil	(mm ²)	cmil	(mm)
0.98	0.025	9.80	0.00249	9.80	0.00249	9.80	0.00249	9.80	0.025
1.00	0.0254	10.0	0.00254	10.0	0.00254	10.0	0.00254	10.0	0.0254
1.02	0.0259	10.4	0.00267	10.4	0.00267	10.4	0.00267	10.4	0.0259
1.04	0.0264	10.8	0.00277	10.8	0.00277	10.8	0.00277	10.8	0.0264
1.06	0.0269	11.2	0.00287	11.2	0.00287	11.2	0.00287	11.2	0.0269
1.08	0.0274	11.6	0.00297	11.6	0.00297	11.6	0.00297	11.6	0.0274
1.10	0.0279	12.0	0.00307	12.0	0.00307	12.0	0.00307	12.0	0.0279
1.12	0.0284	12.4	0.00317	12.4	0.00317	12.4	0.00317	12.4	0.0284
1.14	0.0289	12.8	0.00327	12.8	0.00327	12.8	0.00327	12.8	0.0289
1.16	0.0294	13.2	0.00337	13.2	0.00337	13.2	0.00337	13.2	0.0294
1.18	0.0299	13.6	0.00347	13.6	0.00347	13.6	0.00347	13.6	0.0299
1.20	0.0305	14.0	0.00357	14.0	0.00357	14.0	0.00357	14.0	0.0305
1.22	0.0310	14.4	0.00367	14.4	0.00367	14.4	0.00367	14.4	0.0310
1.24	0.0315	14.8	0.00377	14.8	0.00377	14.8	0.00377	14.8	0.0315
1.26	0.0320	15.2	0.00387	15.2	0.00387	15.2	0.00387	15.2	0.0320
1.28	0.0325	15.6	0.00397	15.6	0.00397	15.6	0.00397	15.6	0.0325
1.30	0.0330	16.0	0.00407	16.0	0.00407	16.0	0.00407	16.0	0.0330
1.32	0.0335	16.4	0.00417	16.4	0.00417	16.4	0.00417	16.4	0.0335
1.34	0.0340	16.8	0.00427	16.8	0.00427	16.8	0.00427	16.8	0.0340
1.36	0.0345	17.2	0.00437	17.2	0.00437	17.2	0.00437	17.2	0.0345
1.38	0.0350	17.6	0.00447	17.6	0.00447	17.6	0.00447	17.6	0.0350
1.40	0.0355	18.0	0.00457	18.0	0.00457	18.0	0.00457	18.0	0.0355
1.42	0.0360	18.4	0.00467	18.4	0.00467	18.4	0.00467	18.4	0.0360
1.44	0.0365	18.8	0.00477	18.8	0.00477	18.8	0.00477	18.8	0.0365
1.46	0.0370	19.2	0.00487	19.2	0.00487	19.2	0.00487	19.2	0.0370
1.48	0.0375	19.6	0.00497	19.6	0.00497	19.6	0.00497	19.6	0.0375
1.50	0.0380	20.0	0.00507	20.0	0.00507	20.0	0.00507	20.0	0.0380
1.52	0.0385	20.4	0.00517	20.4	0.00517	20.4	0.00517	20.4	0.0385
1.54	0.0390	20.8	0.00527	20.8	0.00527	20.8	0.00527	20.8	0.0390
1.56	0.0395	21.2	0.00537	21.2	0.00537	21.2	0.00537	21.2	0.0395
1.58	0.0400	21.6	0.00547	21.6	0.00547	21.6	0.00547	21.6	0.0400
1.60	0.0405	22.0	0.00557	22.0	0.00557	22.0	0.00557	22.0	0.0405
1.62	0.0410	22.4	0.00567	22.4	0.00567	22.4	0.00567	22.4	0.0410

00	/	/	/	300	152	294	149.0	3
50	/	/	/	350	177	343	173.8	3
				400				
				450				
				500				
				550				
				600				
				650				
				700				
				750				
				800				
				850				
				900				
				950				
				1000				
				1050				
				1100				
				1150				
				1200				
				1250				
				1300				
				1350				
				1400				
				1450				
				1500				
				1550				
				1600				
				1650				
				1700				
				1750				
				1800				
				1850				
				1900				
				1950				
				2000				

表 5.2

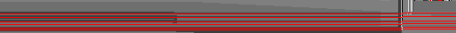
与位图在坐标轴上

无镀层铜，每股直径不小于 0.38mm	ANSI/ASTM B 33	150(392)	
无镀层铜，每股直径不小于 0.38mm	ANSI/ASTM B 33	200(392)	
镀锡铜(绞线)，每股直径不小 于0.38mm	ANSI/ASTM B 33	150(392)	ANSI/AS
镀锡铜(绞线)，每股直径不小 于0.38mm	ANSI/ASTM B 33	200(392)	ANSI/AS
镀银铜	ANSI/ASTM B 298	200(392)	
27%Ni-Fe	ANSI/ASTM B 355	550(1022)	A-42

5 3 3

analogous to the one in the previous section. The only difference is that the $\mathcal{H}_0$ hypothesis is now $\mathcal{H}_0: \theta = 0$ and the $\mathcal{H}_1$ hypothesis is $\mathcal{H}_1: \theta = \theta_0$ for some $\theta_0 \neq 0$. The test statistic is

《世界日報》前身為「新蜀報」，係由蔣中正先生於民國二十九年（一九四〇年）在重慶創辦，為當時抗戰時期的重要新聞媒體。該報在戰時發揮了極大的宣傳與報導功能，是研究抗戰時期中國新聞史的重要史料。其歷史沿革可分為以下幾個階段：



制作接头或通过每根单线连接制作接头。在需要

由由线艺利用线由由线艺的一层式井已经合的

表 5.2 所示, 将无镀层铜导体的最高电阻乘以 1

时,方法如下:

a) $R[20^{\circ}\text{C}(68^{\circ}\text{F})]$
 $100/40 = \frac{R[70^{\circ}\text{C}(158^{\circ}\text{F})]}{R[20^{\circ}\text{C}(68^{\circ}\text{F})]}$

5.7 緩合

品係日本索尼公司之5.25英寸3.5英寸美國外國品

三、准线规定的直径

其間係全日休，六日有兩班，五和班，五和班

具单线芯五极插头且并非结构插头。

中央編譯局初稿增補合編一冊已將有 12 冊

5.7.6或5.7.7的要求。在

1. *Journal of the American Medical Association*, 1997; 277: 1039-1043.

「你做的最正确」

Age Group	Percentage (%)
18-24	10
25-34	15
35-44	20
45-54	25
55-64	30
65-74	35
75-84	40
85+	45

Figure 1: Schematic representation of the experimental design. The figure is divided into two main sections: 'Pretest' and 'Main Experiment'. The 'Pretest' section includes 'Pretest 1' (with 'Pretest 1a' and 'Pretest 1b' sub-sections) and 'Pretest 2'. The 'Main Experiment' section includes 'Main Experiment 1' (with 'Main Experiment 1a' and 'Main Experiment 1b' sub-sections) and 'Main Experiment 2'. Each sub-section contains a timeline of events, including 'Stimulus presentation', 'Response', and 'Feedback'. The 'Pretest' section also includes 'Practice trials' and 'Feedback'. The 'Main Experiment' section includes 'Practice trials' and 'Feedback'. The 'Main Experiment 1' section also includes 'Stimulus presentation' and 'Response'.

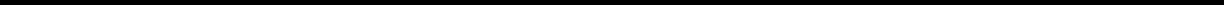
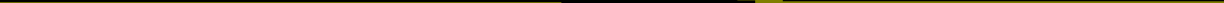


Figure 1. The effect of the number of iterations on the accuracy of the proposed algorithm. The accuracy of the proposed algorithm increases with the number of iterations. The accuracy of the proposed algorithm is 0.95 when the number of iterations is 1000.

[illegible]

◎ 俗文化語彙 · 一

1000

7 绝缘

7.1 总则

7.1.1 导体应在全长有绝缘，绝缘应

- a) 直接包覆导体或隔离层表面；
- b) 完全覆盖导体或隔离层；
- c) 无肉眼可见的缺陷（正常或校正后）。

视力不用放大镜）。

为两层或多层，且使用同一基体的原料（仅颜色不同），每一单层

绝缘层可以是双色甚至多色；可以是不分层的，其厚度没有规

7.2 材料

7.2.1 材料

在绝缘上截取的单层实心挤包绝缘和多层不可分挤包绝缘每层绝缘的试样及可分层的每一层应符

符合 GB 1581 的规定。

进行机械性能试验，150℃老化处理，老化处理温度参照 GB 1581，481 章。

7.2.2 在表 7.2 及 7.3 中的单行中，挤包绝缘多层挤包绝缘应

方法 I，II（28 章，29 章），老化处理温度参照 GB 1581，481 章。

章），介电试验

表 7.1

绝缘和护套材料索引表

GB 1581 材料		GB 1581 材料		GB 1581 材料		GB 1581 材料	
50.1	50.1	50.23	50.23	50.22	50.22	50.30	50.30
75	50.34	90	50.23	105	50.33	150	50.63
仅用挤包绝缘		外被		CPE		ECTFE	
EP		90		50.55		机械压	
EPCV		105		50.55		仅用挤包	
EPDM		90		50.62		机械压	
ECTFE		90		50.62		--	
FEP		150		50.73		--	
75		50.133		--		HDFRPE	
75		50.136		--		HDPE	
75		50.133		--		LDFRPE	
75		50.136		--		LDPE	
200		50.137		--		MFA 甲基	
250		50.137		--		--	
80		50.24		--		--	
75		50.07		--		--	
--		--		90		50.23	

only.

Neoprene	60	50.120	--
	60	50.122	--
	75	50.123	--
	90	50.125	--
PFA	200	50.137	--
	250	50.137	--
PP	60	50.139	--
	75	50.139	--
PTFE	250	50.219	--
PVC	60	50.182	--
	75	50.182	--
	90	50.182	--
	105	50.182	--
PVDF	125	50.185	--
	150	50.185	--
SBR/NR	60	50.195	--

RPVC	60	50.183	--
	75	50.183	--
	90	50.183	--
	105	50.183	--
TPV	60	50.224	--
	75	50.224	--
	90	50.224	--
	105	50.224	--
TPES	60	50.226	--
	75	50.226	--
	90	50.226	--
	105	50.226	--
TPU	60	50.227	--
	75	50.227	--
	90	50.227	--
	105	50.227	--
XL	60	50.231	--
	75	50.231	--
	90	50.231	--
	105	50.231	--
XLPO	60	50.232	--
	75	50.232	--
	90	50.232	--
	105	50.232	--

表 7.2

老化前物理性能	老化后物理性能	老化前物理性能	老化后物理性能
老化前物理性能	老化后物理性能	老化前物理性能	老化后物理性能
老化前物理性能	老化后物理性能	老化前物理性能	老化后物理性能
老化前物理性能	老化后物理性能	老化前物理性能	老化后物理性能

热固性塑料/20+/-2inch 每分钟	200	3000 (2.11)	PTFE-
热固性塑料/20 +/- 2inch 每分钟	250	1200 (0.84)	硅树脂(密封胶)

表 7.5

搖籃曲

E

100

[illegible]

表 7-3-4

此二章在本卷中，即應與前兩章同列於「論衡」之末。

in

物摩擦。采用短纤维或片状纤维的纱线温度不得超过表 0-1 规定纱线的温度极限。

纱线种类 _____ 由线由繼最高額定温度℃ (° F) _____

An aerial photograph of Beijing, China, showing the Great Wall of China winding through the landscape. The image captures the city's urban sprawl, including the central business district with its dense skyscrapers, and the surrounding green spaces and mountains. The Great Wall is a prominent feature, stretching across the terrain. The image is presented in a wide, horizontal format.

二 屏蔭

冷眼人：中国之不平

研究目次表

的零态值由缆, 如缆由缆额定温度取最低的绝缘线芯的额定

查本二市人口结构如下(以千数计) 如表 4-1-1 所示。下两表为 1980 年 10 月 1 日 0 时人口数。

12523

度, 则只能符合该题。 12. 对于不同的额定

2.1.3 本标准上已成品电缆规定厚度更高的温度。

动力线芯和任何接地线芯可绞合在一起（圆电缆）或平行排列（扁电缆）。
动力线芯应以在整个电缆长度上均匀一致的节距绞合在一起，绞合节距符合 12.1 表。不要

合线芯组。

12.3 对于二芯电缆，

12.4 圆电缆包含的芯

绞合直径的 30 倍 b。

2

成品电缆

绞合 b

绞合 b

绞合 b

绞合 b

绞合 b

绞合 b 绞合 b 绞合 b

绞合 b 绞合 b 绞合 b

绞合 b 绞合 b 绞合 b

绞合 b 绞合 b 绞合 b

绞合 b 绞合 b 绞合 b

注：规定 2 芯电缆的绞合节距的 1/2 不在规定。

绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b

绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b

绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b

绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b

绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b

绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b

绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b

绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b

2 材料

13.

2.1 护套中使用 7.1 和 7.2 式样 15.2 第 1.5.9 节规定的材料中的一类，除意外护套材料中指定 15.2.1.6 中。

10

绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b

绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b

绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b

绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b

绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b

绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b

2.1.6 护套材料或护套材料绝缘线外护套厚度进行判定。

13.3 厚度

以确保电缆满足本标准所述的阻燃或其它试验。

13.3.2 在一些情况下，必需采用表 13.1 和 13.3 规定以外的护套。

护套的 80%。对于厚度比表 13.1-13.3 规定的厚

在这种情况下，厚度护套的任意一点最小厚度不得小于该厚度。

绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b 绞合 b

厚度 b 的外护套，需面做压裂，油土，麻油和甘宁试验以证明其性能。

表 13.1

电缆的非整体式非氟聚全物护套的厚度 a

外部用 AWM

下圆缆芯的计算直径或护套下扁缆芯的等效计算直径 b

护套

4.01-0.700in 0.701-1.0in 1.01-1.500in 1.501-2.500in

0-0.400in 0.4

12.7-78mm 12.7-25.4mm 25.4-38.1mm 38.1-63.5mm

0-10-16mm 10

0.036in	0.91mm	不适用	125V以下电缆	任意最小厚度	0.020in	0.024in
0.010in	0.26mm	不适用	非氟类聚合物护套	最小平均厚度	0.51mm	0.61mm
0.020in	0.51mm	不适用	0.01mm	0.01mm	0.005in	0.005in
0.030in	0.76mm	不适用	0.02mm	0.02mm	0.13mm	0.13mm
0.040in	1.02mm	不适用	0.03mm	0.03mm	0.15mm	0.15mm
0.050in	1.27mm	不适用	0.04mm	0.04mm	0.16mm	0.16mm
0.064in	1.63mm	不适用	0.05mm	0.05mm	0.18mm	0.18mm
0.080in	2.03mm	不适用	0.06mm	0.06mm	0.20mm	0.20mm
0.100in	2.54mm	不适用	0.07mm	0.07mm	0.22mm	0.22mm
0.125in	3.18mm	不适用	0.08mm	0.08mm	0.24mm	0.24mm
0.150in	3.81mm	不适用	0.09mm	0.09mm	0.26mm	0.26mm
0.175in	4.43mm	不适用	0.10mm	0.10mm	0.28mm	0.28mm
0.200in	5.08mm	不适用	0.11mm	0.11mm	0.30mm	0.30mm
0.250in	6.35mm	不适用	0.12mm	0.12mm	0.32mm	0.32mm
0.312in	7.93mm	不适用	0.13mm	0.13mm	0.34mm	0.34mm
0.375in	9.53mm	不适用	0.14mm	0.14mm	0.36mm	0.36mm
0.437in	11.11mm	不适用	0.15mm	0.15mm	0.38mm	0.38mm
0.500in	12.70mm	不适用	0.16mm	0.16mm	0.40mm	0.40mm
0.562in	14.29mm	不适用	0.17mm	0.17mm	0.42mm	0.42mm
0.625in	15.88mm	不适用	0.18mm	0.18mm	0.44mm	0.44mm
0.687in	17.46mm	不适用	0.19mm	0.19mm	0.46mm	0.46mm
0.750in	19.05mm	不适用	0.20mm	0.20mm	0.48mm	0.48mm
0.812in	20.63mm	不适用	0.21mm	0.21mm	0.50mm	0.50mm
0.875in	22.23mm	不适用	0.22mm	0.22mm	0.52mm	0.52mm
0.937in	23.81mm	不适用	0.23mm	0.23mm	0.54mm	0.54mm
1.000in	25.40mm	不适用	0.24mm	0.24mm	0.56mm	0.56mm
1.062in	26.99mm	不适用	0.25mm	0.25mm	0.58mm	0.58mm
1.125in	28.58mm	不适用	0.26mm	0.26mm	0.60mm	0.60mm
1.187in	30.17mm	不适用	0.27mm	0.27mm	0.62mm	0.62mm
1.250in	31.75mm	不适用	0.28mm	0.28mm	0.64mm	0.64mm
1.312in	33.33mm	不适用	0.29mm	0.29mm	0.66mm	0.66mm
1.375in	34.92mm	不适用	0.30mm	0.30mm	0.68mm	0.68mm
1.437in	36.50mm	不适用	0.31mm	0.31mm	0.70mm	0.70mm
1.500in	38.10mm	不适用	0.32mm	0.32mm	0.72mm	0.72mm
1.562in	39.69mm	不适用	0.33mm	0.33mm	0.74mm	0.74mm
1.625in	41.27mm	不适用	0.34mm	0.34mm	0.76mm	0.76mm
1.687in	42.86mm	不适用	0.35mm	0.35mm	0.78mm	0.78mm
1.750in	44.45mm	不适用	0.36mm	0.36mm	0.80mm	0.80mm
1.812in	46.03mm	不适用	0.37mm	0.37mm	0.82mm	0.82mm
1.875in	47.63mm	不适用	0.38mm	0.38mm	0.84mm	0.84mm
1.937in	49.21mm	不适用	0.39mm	0.39mm	0.86mm	0.86mm
2.000in	50.80mm	不适用	0.40mm	0.40mm	0.88mm	0.88mm
2.062in	52.38mm	不适用	0.41mm	0.41mm	0.90mm	0.90mm
2.125in	53.97mm	不适用	0.42mm	0.42mm	0.92mm	0.92mm
2.187in	55.56mm	不适用	0.43mm	0.43mm	0.94mm	0.94mm
2.250in	57.15mm	不适用	0.44mm	0.44mm	0.96mm	0.96mm
2.312in	58.73mm	不适用	0.45mm	0.45mm	0.98mm	0.98mm
2.375in	60.33mm	不适用	0.46mm	0.46mm	1.00mm	1.00mm
2.437in	61.91mm	不适用	0.47mm	0.47mm	1.02mm	1.02mm
2.500in	63.50mm	不适用	0.48mm	0.48mm	1.04mm	1.04mm
2.562in	65.09mm	不适用	0.49mm	0.49mm	1.06mm	1.06mm
2.625in	66.67mm	不适用	0.50mm	0.50mm	1.08mm	1.08mm
2.687in	68.26mm	不适用	0.51mm	0.51mm	1.10mm	1.10mm
2.750in	69.85mm	不适用	0.52mm	0.52mm	1.12mm	1.12mm
2.812in	71.43mm	不适用	0.53mm	0.53mm	1.14mm	1.14mm
2.875in	73.03mm	不适用	0.54mm	0.54mm	1.16mm	1.16mm
2.937in	74.61mm	不适用	0.55mm	0.55mm	1.18mm	1.18mm
3.000in	76.20mm	不适用	0.56mm	0.56mm	1.20mm	1.20mm
3.062in	77.78mm	不适用	0.57mm	0.57mm	1.22mm	1.22mm
3.125in	79.37mm	不适用	0.58mm	0.58mm	1.24mm	1.24mm
3.187in	80.96mm	不适用	0.59mm	0.59mm	1.26mm	1.26mm
3.250in	82.55mm	不适用	0.60mm	0.60mm	1.28mm	1.28mm
3.312in	84.13mm	不适用	0.61mm	0.61mm	1.30mm	1.30mm
3.375in	85.73mm	不适用	0.62mm	0.62mm	1.32mm	1.32mm
3.437in	87.31mm	不适用	0.63mm	0.63mm	1.34mm	1.34mm
3.500in	88.90mm	不适用	0.64mm	0.64mm	1.36mm	1.36mm
3.562in	90.49mm	不适用	0.65mm	0.65mm	1.38mm	1.38mm
3.625in	92.07mm	不适用	0.66mm	0.66mm	1.40mm	1.40mm
3.687in	93.66mm	不适用	0.67mm	0.67mm	1.42mm	1.42mm
3.750in	95.25mm	不适用	0.68mm	0.68mm	1.44mm	1.44mm
3.812in	96.83mm	不适用	0.69mm	0.69mm	1.46mm	1.46mm
3.875in	98.43mm	不适用	0.70mm	0.70mm	1.48mm	1.48mm
3.937in	100.02mm	不适用	0.71mm	0.71mm	1.50mm	1.50mm
4.000in	101.60mm	不适用	0.72mm	0.72mm	1.52mm	1.52mm
4.062in	103.18mm	不适用	0.73mm	0.73mm	1.54mm	1.54mm
4.125in	104.77mm	不适用	0.74mm	0.74mm	1.56mm	1.56mm
4.187in	106.35mm	不适用	0.75mm	0.75mm	1.58mm	1.58mm
4.250in	107.94mm	不适用	0.76mm	0.76mm	1.60mm	1.60mm
4.312in	109.53mm	不适用	0.77mm	0.77mm	1.62mm	1.62mm
4.375in	111.11mm	不适用	0.78mm	0.78mm	1.64mm	1.64mm
4.437in	112.70mm	不适用	0.79mm	0.79mm	1.66mm	1.66mm
4.500in	114.29mm	不适用	0.80mm	0.80mm	1.68mm	1.68mm
4.562in	115.88mm	不适用	0.81mm	0.81mm	1.70mm	1.70mm
4.625in	117.46mm	不适用	0.82mm	0.82mm	1.72mm	1.72mm
4.687in	119.05mm	不适用	0.83mm	0.83mm	1.74mm	1.74mm
4.750in	120.63mm	不适用	0.84mm	0.84mm	1.76mm	1.76mm
4.812in	122.23mm	不适用	0.85mm	0.85mm	1.78mm	1.78mm
4.875in	123.81mm	不适用	0.86mm	0.86mm	1.80mm	1.80mm
4.937in	125.40mm	不适用	0.87mm	0.87mm	1.82mm	1.82mm
5.000in	126.99mm	不适用	0.88mm	0.88mm	1.84mm	1.84mm
5.062in	128.58mm	不适用	0.89mm	0.89mm	1.86mm	1.86mm
5.125in	130.17mm	不适用	0.90mm	0.90mm	1.88mm	1.88mm
5.187in	131.75mm	不适用	0.91mm	0.91mm	1.90mm	1.90mm
5.250in	133.33mm	不适用	0.92mm	0.92mm	1.92mm	1.92mm
5.312in	134.92mm	不适用	0.93mm	0.93mm	1.94mm	1.94mm
5.375in	136.50mm	不适用	0.94mm	0.94mm	1.96mm	1.96mm
5.437in	138.09mm	不适用	0.95mm	0.95mm	1.98mm	1.98mm
5.500in	139.68mm	不适用	0.96mm	0.96mm	2.00mm	2.00mm
5.562in	141.27mm	不适用	0.97mm	0.97mm	2.02mm	2.02mm
5.625in	142.85mm	不适用	0.98mm	0.98mm	2.04mm	2.04mm
5.687in	144.44mm	不适用	0.99mm	0.99mm	2.06mm	2.06mm
5.750in	146.03mm	不适用	1.00mm	1.00mm	2.08mm	2.08mm
5.812in	147.63mm	不适用	1.01mm	1.01mm	2.10mm	2.10mm
5.875in	149.21mm	不适用	1.02mm	1.02mm	2.12mm	2.12mm
5.937in	150.80mm	不适用	1.03mm	1.03mm	2.14mm	2.14mm
6.000in	152.38mm	不适用	1.04mm	1.04mm	2.16mm	2.16mm
6.062in	153.97mm	不适用	1.05mm	1.05mm	2.18mm	2.18mm
6.125in	155.56mm	不适用	1.06mm	1.06mm	2.20mm	2.20mm
6.187in	157.15mm	不适用	1.07mm	1.07mm	2.22mm	2.22mm
6.250in	158.73mm	不适用	1.08mm	1.08mm	2.24mm	2.24mm
6.312in	160.33mm	不适用	1.09mm	1.09mm	2.26mm	2.26mm
6.375in	161.91mm	不适用	1.10mm	1.10mm	2.28mm	2.28mm
6.437in	163.50mm	不适用	1.11mm	1.11mm	2.30mm	2.30mm
6.500in	165.09mm	不适用	1.12mm	1.12mm	2.32mm	2.32mm
6.562in	166.67mm	不适用	1.13mm	1.13mm	2.34mm	2.34mm
6.625in	168.26mm	不适用	1.14mm	1.14mm	2.36mm	2.36mm
6.687in	169.85mm	不适用	1.15mm	1.15mm	2.38mm	2.38mm
6.750in	171.43mm	不适用	1.16mm	1.16mm	2.40mm	2.40mm
6.812in	173.03mm	不适用	1.17mm	1.17mm	2.42mm	2.42mm
6.875in	174.61mm	不适用	1.18mm	1.18mm	2.44mm	2.44mm
6.937in	176.20mm	不适用	1.19mm	1.19mm	2.46mm	2.46mm
7.000in	177.78mm	不适用	1.20mm	1.20mm	2.48mm	2.48mm
7.062in	179.37mm	不适用	1.21mm	1.21mm	2.50mm	2.50mm
7.125in	180.96mm	不适用	1.22mm	1.22mm	2.52mm	2.52mm
7.187in	182.55mm	不适用	1.23mm	1.23mm	2.54mm	2.54mm
7.250in	184.13mm	不适用	1.24mm	1.24mm	2.56mm	2.56mm
7.312in	185.73mm	不适用	1.25mm	1.25mm	2.58mm	2.58mm
7.375in	187.31mm	不适用	1.26mm	1.26mm	2.60mm	2.60mm
7.437in	188.90mm	不适用	1.27mm	1.27mm	2.62mm	2.62mm
7.500in	190.49mm	不适用	1.28mm	1.28mm	2.64mm	2.64mm
7.562in	192.07mm	不适用	1.29mm	1.29mm	2.66mm	2.66mm
7.625in	193.66mm	不适用	1.30mm	1.30mm	2.68mm	2.68mm
7.687in	195.25mm	不适用	1.31mm	1.31mm	2.70mm	2.70mm
7.750in	196.83mm	不适用	1.32mm	1.32mm	2.72mm	2.72mm
7.812in	198.43mm	不适用	1.33mm	1.33mm	2.74mm	2.74mm
7.875in	200.02mm	不适用	1.34mm	1.34mm	2.76mm	2.76mm
7.937in	201.60mm	不适用	1.35mm	1.35mm	2.78mm	2.78mm
8.000in	203.18mm	不适用	1.36mm	1.36mm	2.80mm	2.80mm
8.062in	204.77mm	不适用	1.37mm	1.37mm	2.82mm	2.82mm
8.125in	206.35mm	不适用	1.38mm	1.38mm	2.84mm	2.84mm
8.187in	207.94mm	不适用	1.39mm	1.39mm	2.86mm	2.86mm
8.250in	209.53mm	不适用	1.40mm	1.40mm	2.88mm	2.88mm
8.312in	211.11mm	不适用	1.41mm	1.41mm	2.90mm	2.90mm
8.375in	212.70mm	不适用	1.42mm	1.42mm	2.92mm	2.92mm
8.437in	214.29mm	不适用	1.43mm	1.43mm	2.94mm	2.94mm
8.500in	215.88mm	不适用	1.44mm	1.44mm	2.96mm	2.96mm
8.562in	217.46mm	不适用	1.45mm	1.45mm	2.98mm	2.98mm
8.625in	219.05mm	不适用	1.46mm	1.46mm	3.00mm	3.00mm
8.687in	220.63mm	不适用	1.47mm	1.47mm	3.02mm	3.02mm
8.750in	222.23mm	不适用	1.48mm	1.48mm	3.04mm	3.04mm
8.812in	223.81mm	不适用	1.49mm	1.49mm	3.06mm	3.06mm
8.875in	225.40mm	不适用	1.50mm	1.50mm	3.08mm	3.08mm
8.937in	226.99mm	不适用	1.51mm	1.51mm	3.10mm	3.10mm
9.000in	228.58mm	不适用	1.52mm	1.52mm	3.12mm	3.12mm
9.062in	230.17mm	不适用	1.53mm	1.53mm	3.14mm	3.14mm
9.125in	231.75mm	不适用	1.54mm	1.54mm	3.16mm	3.16mm
9.187in	233.33mm	不适用	1.55mm	1.55mm	3.18mm	3.18mm
9.250in	234.92mm	不适用	1.56mm	1.56mm	3.20mm	3.20mm
9.312in	236.50mm	不适用	1.57mm	1.57mm	3.22mm	3.22mm
9.375in	238.09mm	不适用	1.58mm	1.58mm	3.24mm	3.24mm
9.437in	239.68mm	不适用	1.59mm	1.59mm	3.26mm	3.26mm
9.500in	241.27mm	不适用	1.60mm	1.60mm	3.28mm	3.28mm
9.562in	242.85mm	不适用	1.61mm	1.61mm	3.30mm	3.30mm
9.625in	244.44mm	不适用	1.62mm	1.62mm	3.32mm	3.32mm
9.687in	246.03mm	不适用	1.63mm	1.63mm	3.34mm	3.34mm
9.750in	247.63mm	不适用	1.64mm	1.64mm	3.36mm	3.36mm
9.812in	249.21mm	不适用	1.65mm	1.65mm	3.38mm	3.38mm
9.875in	250.80mm	不适用	1.66mm	1.66mm	3.40mm	3.40mm
9.937in	252.38mm	不适用	1.67mm	1.67mm	3.42mm	3.42mm
10.000in	253.97					

性能

热学和化学性能试验

14 老化性能和空气烘箱老化绝缘和护套的物理性能

14.1 除了浇注绝缘和浇注中绝缘外，干冷且主老化还具烘箱老化绝缘、绝缘和护套

性能应符合 GB 12955-2008 第 7.4.2 和 7.4.3 的要求。对于 10kV 及以下电压等级的绝缘和护套，应符合 GB 12955-2008 第 7.4.2 和 7.4.3 的要求。

14.2 对于 10kV 及以下电压等级的绝缘和护套，应符合 GB 12955-2008 第 7.4.2 和 7.4.3 的要求。

表 14.1

绝缘和护套的老化条件

老化温度	空气烘箱老化条件		老化时间，天	C
	C+/-2	F+/-3		
140	100	212	7	60
160	120	248	10	75
	60	170	110	7
	90	194	121	7
	105	221	136	7
	125	257	158	7
	150	302	180	7
	180	356	213	7
	200	392	232	7
	250	482	287	7

$$T = 1.02(T_0 - 20) + 273$$

其中：T₀ 为老化温度；T₁ 为额定温度，单位 C

按照 UL1584，440 章节—样品准备做磨平。

14.3 模切试样试验前可依据

形) 的平均值。

15 浸油老化绝缘和护套的物理性能

15.1 试样应按 UL 1584 第 4.6.6 和 4.6.7 条 (加速老化) 和表 15.1 进行处理。试样 50℃ 下浸油老化 72h。

15.2 浸油老化后，试样应在室温下冷却 24h 后，再进行物理性能试验。

15.3 浸油老化后，试样应在室温下冷却 24h 后，再进行物理性能试验。

車 15 1

浸油老化物理性能

Abstract



皇王正位治而民歸

3/24/2014

1. **Identify the main components of the system.** The system consists of a **client** and a **server**. The client is responsible for sending requests to the server, and the server is responsible for processing these requests and returning responses.





60	110	124	250	18	60	60	GP-聚氯乙稀
60	110	124	250	18	60	60	GP-氯磺化聚乙稀
60	110	124	250	18	60	60	GP-氯化聚乙稀
60	110	124	250	18	60	60	NRB/PVC-11聚乙稀
							胶/聚氯乙稀

75	167	75	167	1440	65	65			PVC-聚氯乙稀
80	176	80	176	1440	65	65			

0	212	96	50	50			其它热塑性材料	60	140	100
176	80	176	1440	55	55					80
140	100	212	96	50	50			其它热塑性材料		60
176	80	176	1440	65	65					80

性能	16 耐汽油绝缘和护套的物
耐汽油绝缘和护套试样各取 5 件, 放入汽油中并滴加进行处理。试验容器要求: 最小高度 152mm, 25mm	16.1

ASTM D 471 或 UL1581	深度为自来水，其它深度为 ASTM C 类燃油（见橡胶物性试验方法—液相影响，480.11）。油温 $23\pm1^{\circ}\text{C}$ ($73.4\pm1.8^{\circ}\text{F}$)，处理时间 30 天。
---------------------	--

16.2 浸油后的缩径和拍套坑, 张强度和伸长率估计于等于氧化前数值的 80%。

物理性能	17.1 耐日光绝缘和护套
耐日光绝缘和护套试样各取 5 件放进碳弧或氙弧人工曝晒机中处理 720 小时, 并按 UL1581 第 1200 节 (和氙弧试验) 进行评估。	17.1 耐日光绝缘和护套 (碳弧)

18 导体腐蚀性质试验

的绝缘线芯应取出后独立于成品电缆做试验。

为合格。非绝缘引起的正常变色忽略不计。

19 变形试验 (仅用于抗塑性和 XI 级)

9.1 只有热塑性弹性体 (TPE)、热塑性材料 (氟类聚合物除外) 和 XL 材需做该项试验。成品绝缘线试样应
 10.1581 第 560 节亦形和本标准 10.1 对于特定绝缘线材料制试样的额定温度的规定做试验。厚度减小是
 10.1581 第 560 节亦形和本标准 10.1 对于特定绝缘线材料制试样的额定温度的规定做试验。厚度减小是

上凡被洞决相同，banded 斑纹八开，按纹线之半洞决，紫褐色到斑纹甲左耳原已由穴左通决

表 19.1

取天戶長城 二 三 四 五 六 七 八 九 十 十一 十二 十三 十四 十五 十六 十七 十八 十九 二十 二十一 二十二 二十三 二十四 二十五 二十六 二十七 二十八 二十九 三十 三十一 三十二 三十三 三十四 三十五 三十六 三十七 三十八 三十九 四十 四十一 四十二 四十三 四十四 四十五 四十六 四十七 四十八 四十九 五十 五十一 五十二 五十三 五十四 五十五 五十六 五十七 五十八 五十九 六十 六十一 六十二 六十三 六十四 六十五 六十六 六十七 六十八 六十九 七十 七十一 七十二 七十三 七十四 七十五 七十六 七十七 七十八 七十九 八十 八十一 八十二 八十三 八十四 八十五 八十六 八十七 八十八 八十九 九十 九十一 九十二 九十三 九十四 九十五 九十六 九十七 九十八 九十九 一百

度按 UL1581, 481.3 章节。

发泡材料,其老化时间和老化温度见表 14

者的表面和内部是否有裂纹。

热冲击试验的烘箱温度

内烘箱额定温度

烘箱温度

℃(°F)

100℃(212°F)

PE(聚乙烯)

所有金属材料

221.0(421.8)

121.0(249.8)

90.0(194.0)

136.0(276.8)

105.0(221.0)

158.0(316.4)

10.0(356.0)

125.0(257.0)

180.0

10.0(194.0)

200.0(392.0)

280.0(536.0)

250.0(482.0)

22 低温弯曲试验

2.5 耐皂氧试验-仅用于特种等级电视线

[illegible]

25-2-试验设备

过盛有试样和试棒的试验箱的设备。还要配备测定氧浓度、温度和湿

ASTIN 476

烘箱中 30-45 分钟以除去潮气。

25.6 从干燥箱取出试样以后,将用余在试棒上的

温度: $25.10 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ($77.19 \pm 3^{\circ}\text{F}$) 湿度: 相对湿度 65%

$\chi^2_{\text{min}} = 1.1$

This block contains a single, extremely wide and low-resolution image. It appears to be a scan of a textured surface, possibly a wall or a piece of paper with a heavy grain, rendered in high-contrast black and white. The image is mostly horizontal with some vertical streaks and noise, suggesting a poor quality scan or a very low-resolution image.

外,不得 Ⅱ 裂纹。记录试样弯曲部分任何裂纹或其它损坏。卸除时除了观测老校正视力的眼镜(如果需要的话)外,

使 任 何 一 个 子 集 的 元 素 均 在 其 中

试样忽略不计。

表 25.1

耐皂氧试验用长工棒的尺寸

由线外径	试棒直径	4% 由线
0-0.500in (0-12.70mm)		
0.501-0.750in (12.71-19.05mm)		
0.751-1.000in (19.06-25.40mm)		
1.001-1.250in (25.41-31.75mm)		
1.251-1.500in (31.76-38.10mm)		
1.501-1.750in (38.11-44.45mm)		
1.751-2.000in (44.46-50.80mm)		
2.001-2.250in (50.81-57.15mm)		
2.251-2.500in (57.16-63.50mm)		
2.501-2.750in (63.51-69.85mm)		
2.751-3.000in (69.86-76.20mm)		
3.001-3.250in (76.21-82.55mm)		
3.251-3.500in (82.56-88.90mm)		
3.501-3.750in (88.91-95.25mm)		
3.751-4.000in (95.26-101.60mm)		
4.001-4.250in (101.61-107.95mm)		
4.251-4.500in (107.96-114.30mm)		
4.501-4.750in (114.31-120.65mm)		
4.751-5.000in (120.66-127.00mm)		
5.001-5.250in (127.01-133.35mm)		
5.251-5.500in (133.36-139.70mm)		
5.501-5.750in (139.71-146.05mm)		
5.751-6.000in (146.06-152.40mm)		
6.001-6.250in (152.41-158.75mm)		
6.251-6.500in (158.76-165.10mm)		
6.501-6.750in (165.11-171.45mm)		
6.751-7.000in (171.46-177.80mm)		
7.001-7.250in (177.81-184.15mm)		
7.251-7.500in (184.16-190.50mm)		
7.501-7.750in (190.51-196.85mm)		
7.751-8.000in (196.86-203.20mm)		
8.001-8.250in (203.21-209.55mm)		
8.251-8.500in (209.56-215.90mm)		
8.501-8.750in (215.91-222.25mm)		
8.751-9.000in (222.26-228.60mm)		
9.001-9.250in (228.61-234.95mm)		
9.251-9.500in (234.96-241.30mm)		
9.501-9.750in (241.31-247.65mm)		
9.751-10.000in (247.66-254.00mm)		
10.001-10.250in (254.01-260.35mm)		
10.251-10.500in (260.36-266.70mm)		
10.501-10.750in (266.71-273.05mm)		
10.751-11.000in (273.06-279.40mm)		
11.001-11.250in (279.41-285.75mm)		
11.251-11.500in (285.76-292.10mm)		
11.501-11.750in (292.11-298.45mm)		
11.751-12.000in (298.46-304.80mm)		
12.001-12.250in (304.81-311.15mm)		
12.251-12.500in (311.16-317.50mm)		
12.501-12.750in (317.51-323.85mm)		
12.751-13.000in (323.86-330.20mm)		
13.001-13.250in (330.21-336.55mm)		
13.251-13.500in (336.56-342.90mm)		
13.501-13.750in (342.91-349.25mm)		
13.751-14.000in (349.26-355.60mm)		
14.001-14.250in (355.61-361.95mm)		
14.251-14.500in (361.96-368.30mm)		
14.501-14.750in (368.31-374.65mm)		
14.751-15.000in (374.66-381.00mm)		
15.001-15.250in (381.01-387.35mm)		
15.251-15.500in (387.36-393.70mm)		
15.501-15.750in (393.71-400.05mm)		
15.751-16.000in (400.06-406.40mm)		
16.001-16.250in (406.41-412.75mm)		
16.251-16.500in (412.76-419.10mm)		
16.501-16.750in (419.11-425.45mm)		
16.751-17.000in (425.46-431.80mm)		
17.001-17.250in (431.81-438.15mm)		
17.251-17.500in (438.16-444.50mm)		
17.501-17.750in (444.51-450.85mm)		
17.751-18.000in (450.86-457.20mm)		
18.001-18.250in (457.21-463.55mm)		
18.251-18.500in (463.56-469.90mm)		
18.501-18.750in (469.91-476.25mm)		
18.751-19.000in (476.26-482.60mm)		
19.001-19.250in (482.61-488.95mm)		
19.251-19.500in (488.96-495.30mm)		
19.501-19.750in (495.31-501.65mm)		
19.751-20.000in (501.66-508.00mm)		
20.001-20.250in (508.01-514.35mm)		

26 油墨印字耐擦试验

26.1 依照 UL1581, 1690 章节印字耐磨擦试验, 试验后成品试样表面印字应保

自 1949 年以來，中國經濟發展迅速，人民生活水平不斷提高，社會主義建設事業取得巨大成就。在黨的領導下，全國人民團結一致，為實現中華民族的偉大復興而努力奮鬥。

a) 表 7.4、7.5、7.6 的要求或

b) 本节所述的压裂试验要求

[illegible]

外電 方在「門戶開放」

2in (50mm) 的厚度, 平行 試樣在一端伸出鋼板 1in (25mm), 在另一端伸出

圖 3 每套試樣的長度應與鋼板的

地板板厚 4 in (100 mm)

[illegible][illegible]

下降的温度下跌到热平衡。启动试验时,每块试样受到相互接近的钢板的越来越大的压力。直至

 $24 \pm 8.0^{\circ}\text{C}$ (75 ± 14.4)

□ 1. 下列各句，没有语病的一项是（ ）

2014年12月15日

能作果菜刀。

平塚

故平抛运动=竖直方向自由落体+水平方向匀速运动

27.6 根据表 2

表 27-1

30-90V

125—300V

600V 及以上

78 金庫試驗方法 I

20.1 应平田成县由姓的计样按 20.2 20.0 所计的

20.1 应平田成县由姓的计样按 20.2 20.0 所计的

[illegible]

28.3 三个用卡钳测量的直线

和合春



为钢管外径 $D \geq 101.9 \text{ mm}$ (5 in) 取前者中较大者, 管径 $D < 101.9 \text{ mm}$ 取后者。

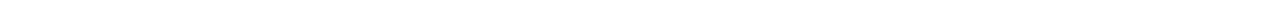


小 1000

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	52
--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----

● 日本企业达成目标 5% 的改善 美国企业改善目标 10% 日本企业改善目标 10% 日本企业改善目标 10%

金瓶梅卷之二十三 西門慶娶迎 第七十一回 28-1

[illegible]

a) 未老化试样和烘箱老化试样应耐受 28.1 规定的试验电压 60 秒不击穿;

b) 烘箱老化试样的介质击穿电压的平均值不得小于未老化试样平均值的 50%。

表 28.1

7. 从 1980 年到 1990 年, 中国人口增加了 1.2 亿, 而耕地面积却减少了 1.5 亿亩。

人民卫生出版社出版

介质试验电压.V AC

额定电压,VAC

31 高压直流线介质耐电压试验, 方法 I

成品电缆做试验。

31.3 从温度箱中取出试样后, 立即用清洁的干布擦去表面

不会发生加载电流引起断路器跳闸现象。

表 31.1

高压直流线介质耐电压试验试棒直径 (方法 I 和 II)

成品电缆外径 in (mm)

0.50(12.7)

试棒的直径 in (mm)

0-0.150 in (0-3.81)

31.6 如果试样耐受试验电压 30 分钟而不击穿, 则证明合格。

属试棒上。电压应从零开始上升至试样直流额定电压的 1.25 倍, 升压速度不得超过 500V/S。如果达到该水平后无击穿, 电压应保持在该水平 7 小时, 然后以同样的速度降至零。

33 高压切通试验, 仅用于特种电视线

置上, 见图 33.1。

35.1.1 将试样浸入水中，保持温度在 15.6°C (60°F) 以下，直至试样达到平衡。

35.1.2 当试样浸入水中后，将试样浸入水中，保持温度在 15.6°C (60°F) 以下，直至试样达到平衡。将试样浸入水中，保持温度在 15.6°C (60°F) 以下，直至试样达到平衡。将试样浸入水中，保持温度在 15.6°C (60°F) 以下，直至试样达到平衡。

35.1.3 如果试样耐受试验电压 7 小时而不击穿，则试样通过试验。

35.1.4 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.5 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.6 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.7 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.8 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.9 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.10 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.11 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.12 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.13 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.14 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.15 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.16 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.17 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.18 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.19 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.20 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.21 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.22 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.23 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.24 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.25 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.26 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.27 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.28 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.29 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.30 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.31 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.32 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.33 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.34 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.35 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.36 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.37 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.38 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.39 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.40 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.41 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.42 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.43 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.44 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.45 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.46 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.47 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

35.1.48 如果试样在试验过程中发生击穿，则试样不合格。

迟。检流计稳定 60 秒。读数时间应为 60 秒，对速读设备（已验证）读数时不用延

36. 电导率校正系数（潮湿电阻率 AWM）

被考

保持稳定。

新装置校准后，将样品电极浸入水中直至 64（300）或 66（300）秒，将两个试样通

试样应留在室温下的水中 16 小时，然后将水温调节 10°C（50°F），或将试样转移到 10°C 的水浴中，减少误差。

测量的时间间隔是金属电极的直径和电阻，直至温度在至少 5 秒内

2/82 和 95°F 的 36.4 按 36.3 各所述件两个试样中每个试样依次暴露在 10/16.1/22.2/27.8/和 35°C（59/61/72/82/86/95°F）的水温中，

水温中，

度下达到热平衡后，然后反过来依次暴露在 27.8/22.2/16.1 和 10°C（82/72/61/和 50°F）的水温中。在上述每个温度

读取

数值和在 35°C（95°F）36.5 求出两个试样两个读数（同一温度下共读取了 4 个读数）的平均值，将 4 个平均

0.55°C

15.6 或 1°F 温度变化的电阻率系数，精确到两位小数点。然后采用表 36.1 中相当于计算机电阻率的数值调

在线活用的水平燃烧试验。

试验的规范进行评价。

40-cable-flame-test 型式试验

型式 cable-flame-test

40.1 外部绝缘的成品电缆或成品束由至少 3 件试样，应符合 GB 1581 第 10.6.1 条，10.7

燃烧试验的规范进行评价。

41 VW-1 燃烧试验

型式 cable-flame-test

41.1 成品电缆或成品束由至少 3 件试样，应符合 GB 1581 第 10.6.1 条，10.7 燃烧试验的规范进行评价。

行评价。

线芯不作等级 VW-1 的评定，除非标志上特

41.2 阻燃等级 VW-1 适用于成品电线或电缆，成品电缆中的绝缘线芯不作等级 VW-1 的评定，除非标志上特

42 FT1 燃烧试验

型式 cable-flame-test

42.1 成品绝缘线或成品束由至少 3 件试样，应符合 GB 1581 第 10.6.1 条，10.7 燃烧试验的规范进行评价。

明。

43 FT2 燃烧试验

型式 cable-flame-test

43.1 成品绝缘线或成品束由至少 3 件试样，应符合 GB 1581 第 10.6.1 条，10.7 燃烧试验的规范进行评价。

明。

试验

制造和生产

型式试验

AA 号林冻妹

表 45.4

火花试验电压

导体标称电压	导体标称电压	导体标称电压	导体标称电压
6kVDC	所有	15kVDC 或 8kVAC	
10kVDC	所有	115kVDC 或 10kVAC	
15kVDC	所有	25kVDC 或 12.5kVAC	
20kVDC	所有	32.5kVDC 或 15kVAC	
25kVDC	所有	50kVDC 或 22.5kVAC	
30kVDC	所有	62.5kVDC 或 20kVAC	
40kVDC	所有	100kVDC 或 25kVAC	
50kVDC	所有	125kVDC 或 30kVAC	

表 3.2 要求的额定电压 300V 的电缆，应用 1500V 的电压进行火花试验试验。符合 45.4 符合表 3.2 (非额定电压)

表 3.2 要求的额定电压 300V 的电缆，应用 1500V 的电压进行火花试验试验。符合 45.4 符合表 3.2 (非额定电压)

46 生产线布置试验

46.1 生产线布置试验应在生产线上进行，试验电压应不低于 2000V。

要求 46.1 生产线布置试验

47 AWM 的标识

47.1 如果电缆或导线符合 AWM 的要求，应在电缆或导线上标出 AWM。

47.2 如果使用涉及 AWM 的标志，该标志应包含如下内容：

电线电缆，应标出识别特定制造商的标志。

要求 47.1 标识

48.1 如果电缆或导线符合 AWM 的要求，应在电缆或导线上标出 AWM。

48 标识

48.2 标识应标出电缆或导线上的 AWM 标志。

48 标识

合金铜，导体材料不需标出。

合金铜，导体材料不需标出。

e) 导体材料：例外：对于非合金铜，导体材料不需标出。

f) 导体材料：例外：对于非合金铜，导体材料不需标出。

例外：非合金铜或 61% IACS 铝不适用。

0.009mm 护套 PVC 0.030mm，如有多只护套。

a) 绝缘和护套材料和平均厚度（例如，绝缘 SRPVC，护套 SRPVC）。

套，绝缘的材料及厚度都应标示。

h) 制造日期(年和月),作为一种选择,日期代码也可印在电缆表面;

1. 4. 2. 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500. 501. 502. 503. 504. 505. 506. 507. 508. 509. 510. 511. 512. 513. 514. 515. 516. 517. 518. 519. 520. 521. 522. 523. 524. 525. 526. 527. 528. 529. 530. 531. 532. 533. 534. 535. 536. 537. 538. 539. 540. 541. 542. 543. 544. 545. 546. 547. 548. 549. 550. 551. 552. 553. 554. 555. 556. 557. 558. 559. 560. 561. 562. 563. 564. 565. 566. 567. 568. 569. 570. 571. 572. 573. 574. 575. 576. 577. 578. 579. 580. 581. 582. 583. 584. 585. 586. 587. 588. 589. 590. 591. 592. 593. 594. 595. 596. 597. 598. 599. 600. 601. 602. 603. 604. 605. 606. 607. 608. 609. 610. 611. 612. 613. 614. 615. 616. 617. 618. 619. 620. 621. 622. 623. 624. 625. 626. 627. 628. 629. 630. 631. 632. 633. 634. 635. 636. 637. 638. 639. 640. 641. 642. 643. 644. 645. 646. 647. 648. 649. 650. 651. 652. 653. 654. 655. 656. 657. 658. 659. 660. 661. 662. 663. 664. 665. 666. 667. 668. 669. 670. 671. 672. 673. 674. 675. 676. 677. 678. 679. 680. 681. 682. 683. 684. 685. 686. 687. 688. 689. 690. 691. 692. 693. 694. 695. 696. 697. 698. 699. 700. 701. 702. 703. 704. 705. 706. 707. 708. 709. 710. 711. 712. 713. 714. 715. 716. 717. 718. 719. 720. 721. 722. 723. 724. 725. 726. 727. 728. 729. 730. 731. 732. 733. 734. 735. 736. 737. 738. 739. 740. 741. 742. 743. 744. 745. 746. 747. 748. 749. 750. 751. 752. 753. 754. 755. 756. 757. 758. 759. 760. 761. 762. 763. 764. 765. 766. 767. 768. 769. 770. 771. 772. 773. 774. 775. 776. 777. 778. 779. 780. 781. 782. 783. 784. 785. 786. 787. 788. 789. 790. 791. 792. 793. 794. 795. 796. 797. 798. 799. 800. 801. 802. 803. 804. 805. 806. 807. 808. 809. 810. 811. 812. 813. 814. 815. 816. 817. 818. 819. 820. 821. 822. 823. 824. 825. 826. 827. 828. 829. 830. 831. 832. 833. 834. 835. 836. 837. 838. 839

它导电部件，下列说明文

加用由礫石今已市取入私

49 多重标志

~~M 型通信电缆、SJT 型软线、~~

1. 本行在 2019 年 12 月 31 日及 2018 年 12 月 31 日，均无因提供担保而形成的或有负债。

c) 一种或新种欧洲由继刑早 (例如: H05A/5 族线)

49.2 对于满足 49.1 规定的多重要素的区块链，创造时应该使得

4214.indb 23 25/5/2012

的说明文字中相互

49.4 在标牌、线束或纸箱标志中, 各种电缆型号和V型号及其相关标志应通过放在不同段